

ОБГРУНТУВАННЯ

технічних та якісних характеристик предмета закупівлі, розміру бюджетного призначення, очікуваної вартості предмета закупівлі

Підстава для публікації обґрунтування: постанова Кабінету Міністрів України від 16.12.2020 №1266 «Про внесення змін до постанов Кабінету Міністрів України від 01.08.2013 №631 і від 11.10.2016 №710», постанова Кабінету Міністрів України від 11.10.2016 р. № 710 «Про ефективне використання бюджетних коштів» зі змінами.

Мета проведення закупівлі: потреба у закупівлі Поточний ремонт вхідної групи в середній загальноосвітній школі № 50 за адресою: вулиця Миколи Ушакова, 12 А у Святошинському районі міста Києва (код ДК 021:2015 - 45450000-6 Інші завершальні будівельні роботи) зумовлена необхідністю виконання заходів із продовження терміну експлуатації та утримання приміщень закладу освіти у належному санітарному стані та забезпечення належних умов для учасників навчально-виховного процесу.

Замовник: Управління освіти Святошинської районної в місті Києві державної адміністрації

Код ЄДРПОУ: 37498536

Вид процедури: відкриті торги з особливостями.

Поточний ремонт вхідної групи в середній загальноосвітній школі № 50 за адресою: вулиця Миколи Ушакова, 12 А у Святошинському районі міста Києва (код ДК 021:2015 - 45450000-6 Інші завершальні будівельні роботи)

Ідентифікатор закупівлі:

Бюджет закупівлі становить: 1205453,00 грн. (один мільйон двісті п'ять тисяч чотириста п'ятдесят три гривні 00 копійок) Орієнтовна вартість сформована відповідно до середньостатистичних цін з урахуванням технічних характеристик та технічного завдання щодо проведення Поточного ремонту

Інформація

про необхідні технічні та якісні характеристики предмета закупівлі

ДЕФЕКТНИЙ АКТ

на Поточний ремонт вхідної групи в середній загальноосвітній школі № 50 за адресою: вулиця Миколи Ушакова, 12 А у Святошинському районі міста Києва

Умови виконання робіт к=1,2 Виконання будівельних робіт в експлуатованих будівлях та спорудах, звільнених від устаткування та інших предметів, що заважають нормальному виконанню робіт

Об'єми робіт

№ Ч.ч.	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Примітка
1	2	3	4	5
	Розділ №1. ПАНДУС			
1	(Демонтаж) металевих огорож з поручнями	м	12	
2	Виготовлення ґратчастих конструкцій [металеві стойки пандусу]	т	0,20656	
3	Монтаж дрібних металоконструкцій вагою до 0,1 т/	т	0,20656	
4	Свердління кільцевими алмазними свердлами з застосуванням охолоджувальної рідини /води/ в залізобетонних конструкціях вертикальних отворів глибиною 200 мм, діаметром 20 мм/160*16мм.	шт	56	
5	Виготовлення пандусу з огорожею	т	1,7146	

6	Монтаж дрібних металоконструкцій вагою до 0,5 т	т	1,2469	
7	Монтаж дрібних металоконструкцій вагою до 0,1 т/огороження та поручнів	т	0,4677	
8	Ґрунтування металевих поверхонь за один раз ґрунтовкою ГФ-021 /при фарбуванні ґратчастих поверхонь /	м2	122,576	
9	Фарбування нових металевих поверхонь [крім покрівель] ємально за 2 рази	м2	2	
10	Фарбування металевих ґрат, рам, труб діаметром менше 50 мм тощо ємально за 2 рази	м2	120,576	
Розділ №2. НАВІС				
ДЕМОНТАЖНІ РОБОТИ				
11	Розбирання покриттів покрівлі з хвилястих азбестоцементних листів	м2	33	
12	Розбирання лат [решетування] з дощок з прозорами	м2	33	
13	(Демонтаж) Облицювання навісу сталним профільованим листом	м2	50	
14	(Демонтаж) дрібних металоконструкцій вагою до 0,1 т	т	0,8	
КОНСТРУКЦІЇ НАВІСУ				
15	Виготовлення ґратчастих конструкцій навісу	т	1,58122	
16	Монтаж дрібних металоконструкцій вагою до 0,1 т/	т	0,102	
17	Монтаж дрібних металоконструкцій вагою до 0,5 т	т	1,47922	
18	Свердління кільцевими алмазними свердлами з застосуванням охолоджувальної рідини /води/ в залізобетонних конструкціях вертикальних отворів глибиною 200 мм, діаметром 20 мм./160*16мм.	шт	12	
19	Свердління кільцевими алмазними свердлами з застосуванням охолоджувальної рідини /води/ в залізобетонних конструкціях вертикальних отворів глибиною 200 мм, діаметром 20 мм/120*12мм.	шт	30	
20	Ґрунтування металевих поверхонь за один раз ґрунтовкою ГФ-021 /при фарбуванні ґратчастих поверхонь /	м2	73,22	
21	Фарбування сталевих балок, труб діаметром більше 50 мм тощо ємально за 2 рази	м2	24,24	
22	Фарбування металевих ґрат, рам, труб діаметром менше 50 мм тощо ємально за 2 рази	м2	48,98	
ХІМІЧНИЙ АНКЕР				
23	Свердління кільцевими алмазними свердлами з застосуванням охолоджувальної рідини /води/ в залізобетонних конструкціях вертикальних отворів глибиною 200 мм, діаметром 20 мм.	шт	12	
24	Ставлення високотривких болтів	шт	12	
НАКРИТТЯ та ПІДШИВА				
25	Монтаж покрівельного покриття з профільованого листа при висоті будівлі до 25 м	м2	57,2	
26	Монтаж покрівельного покриття з профільованого листа при висоті будівлі до 25 м/ підшивання стелі та торців навісу	м2	89,3	
27	Різання сталюого профільованого настилу	м різа	13	
28	Улаштування з листової сталі поясків, сандриків, підвіконних відливів	м	74	
ВОДОЗЛИВ				

29	Навішування водосточних труб та жолобів настінних з готових елементів	м	23	
ЕЛЕКТРОТЕХНІЧНІ РОБОТИ				
30	Прокладання вініплавових труб, по стінах і колонах із кріпленням накладними скобами, діаметр умовного проходу до 25 мм	м	22	
31	Затягування першого проводу перерізом понад 2,5 мм ² до 6 мм ² в труби	м	22	
32	Монтаж світильників для люмінесцентних ламп	шт	6	
33	Заміна вимикачів утопленого типу при схованій проводці 1-клавішних	шт	1	
Розділ №3. ПЕРИЛА				
34	(Демонтаж) металевих огорож з поручнями	м	15	
35	Виготовлення ґратчастих конструкцій огороження	т	0,23011	
36	Монтаж дрібних металоконструкцій вагою до 0,1 т/огороження та поручнів	т	0,23011	
37	Ґрунтування металевих поверхонь за один раз ґрунтовкою ГФ-021 /при фарбуванні ґратчастих поверхонь /	м ²	15	
38	Фарбування металевих ґрат, рам, труб діаметром менше 50 мм тощо емалю за 2 рази	м ²	15	
39	Свердління кільцевими алмазними свердлами з застосуванням охолоджувальної рідини /води/ в залізобетонних конструкціях вертикальних отворів глибиною 200 мм, діаметром 20 мм/160*16мм.	шт	30	
Розділ №4. ІНШЕ				
40	Навантаження сміття вручну	т	0,8316	
41	Перевезення сміття до 30 км	т	0,8316	

Примітка:

У разі, якщо інформація про необхідні технічні характеристики предмета закупівлі містить посилання на конкретні торговельну марку чи фірму, патент, конструкцію або тип предмета закупівлі, джерело його походження або виробника, маєтись на увазі «або еквівалент».

Технологія та якість виконаних послуг, якість застосованих матеріалів повинні відповідати вимогам діючих державних стандартів, будівельних, протипожежних та санітарних норм і правил встановлених для даних видів послуг.